HUA GUANG



О производителе:

Компания Hua Guang Welding была основана в 1995 году и располагается в городе Ханчжоу, провинция Чжэцзян, Китай. Специализируется на исследованиях и разработках и производстве широкого спектра материалов для сварки и пайки, имеет собственный научно-исследовательский центр и лабораторию. Компания является ведущим предприятием индустрии пайки в азиатском регионе и обладает большим опытом применения своих технологий в соответствии с конкретными задачами своих клиентов.

Являясь ведущим предприятием-изготовителем в области пайки, компания производит припои на основе серебра и меди в виде прутков, колец, проволоки, полос, фольги, порошка и пасты в более чем 2800 различных вариантах. Продукция широко применяется в таких отраслях, как холодильная техника и кондиционирование воздуха, бытовая техника, электродвигатели, электротехника, медицина, автомобилестроение, твердосплавный инструмент, новое энергетическое оборудование, железнодорожные системы и многих других.

Компания Hua Guang имеет широкое международное присутствие, осуществляя продажи в 30 странах. Клиентами Hua Guang являются многие известные предприятия, некоторые из которых являются лидерами в своих отраслях. Основными заказчиками являются: Gree, Midea, Danfoss, Panasonic, Mitsubishi, York, Hitachi, Daikin, Siemens, Galanz, Sanhua, WEG, Dongfang Electric, NOV, GE, EPCOS, BOE Technology и TDK.

Компания Hua Guang участвовала в разработке и пересмотре 3 национальных стандартов и 7 промышленных стандартов на «Присадочные металлы для пайки на основе серебра» и «Присадочные металлы для пайки на основе меди». По состоянию на 2019 год владеет 24 патентами и 37 патентами на полезные модели. Изготовитель прилагает огромные усилия для обеспечения качества своей продукции, используя передовые испытательные приборы во всем производственном процессе.

Медно-фосфорные припои с добавлением серебра

Материалы, не содержащие кадмий, без которых не обходиться ни один монтаж и производство холодильного оборудования. Самофлюсующиеся припои с относительно низкой температурой пайки. Обладают хорошей текучестью и капиллярностью. Добавление серебра повышает устойчивость к механическим и вибрационным нагрузкам. Для пайки материалов из латуни требуется дополнительный флюс.

Наименование	Международный стандарт	Температура начала плавления, °C	Температура жидкой фазы, °C	Рабочая температура пайки, °C
AG0	EN ISO 17672:2016 - CuP 179	710	890	920-940
AR5 ECO	ISO 3677:1997 - B-Cu93P(Ag)	700	850	790-810
AG2	EN ISO 17672:2016 - CuP 280	645	788	855-875
AG5	EN ISO 17672:2016 - CuP 281	645	815	845-865

Серебросодержащие припои

Материалы, не содержащие кадмий, широко используются для соединений черных и цветных металлов (железо, сталь, нержавеющая сталь, медь и тд.). Благодаря широкому диапазону температур можно использовать для заполнения неравномерных зазоров. Полученные соединения устойчивы к механическим и вибрационным нагрузкам.

Наименование	Международный стандарт	Температура начала плавления, °C	Температура жидкой фазы, °C	Рабочая температура пайки, °C
AG15	EN ISO 17672:2016 - CuP 284	645	815	845-865
AG30 FC	EN ISO 17672:2016 - Ag230	680	765	785-805
AG40 FC	EN ISO 17672:2016 - Ag140	650	710	730-750